

DESCRIPCIÓN

La Pasta de Juntas 2h, es un producto en polvo formulado con cargas inorgánicas y aditivos especiales, destinada al relleno y acabado de juntas con cinta (tipo 3B) en sistemas de placa de yeso laminado. La pasta resultante endurece mediante un doble mecanismo: fragua por reacción química y se seca al aire, lo que le confiere una mayor estabilidad frente a las variaciones climatológicas en comparación con las pastas de secado. Proporciona un tiempo aproximado de trabajo de una hora desde el inicio de la mezcla. Es apta para los niveles de acabado Q1, Q2 y Q3. Sus especificaciones están sometidas al control de la norma UNE-EN 13963 y cumple con los requisitos establecidos para el marcado CE.

CAMPOS DE APLICACIÓN

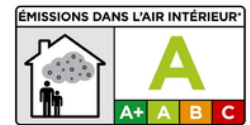
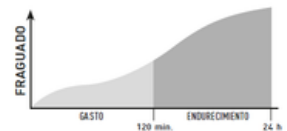
La Pasta de Juntas 2 Horas está indicada para realizar, en combinación con la cinta para juntas, el tratamiento completo de juntas en sistemas de placa de yeso laminado, incluyendo el relleno, la terminación de las juntas y el emplastecido de las cabezas de los tornillos, obteniendo finalmente una superficie plana y lisa, lista para los trabajos de decoración. Este producto permite realizar el tratamiento de juntas en una sola jornada, resultando especialmente recomendable cuando se necesita una mayor rapidez en la terminación, ya sea por exigencias climatológicas como el frío o la humedad, o en pequeños trabajos donde se desee una finalización rápida. Además, puede emplearse para dar un repaso general a zonas que hayan sufrido leves desperfectos durante el montaje o para subsanar ligeras irregularidades en las placas.

No se recomienda su uso de forma mecánica y no es válida para el tratamiento de juntas sin cinta.

DATOS TÉCNICOS



Escayescos, S.L.



PROPIEDADES	VALORES
Color	Blanco
Amasado	Mecánico
Relación de amasado	Aprox. 10 L / saco 20 kg
Tiempo de empleo	2 horas
Tiempo de fraguado	1,45 h - 2,30 h
Tiempo de utilización de la masa	Aprox. 2h. Depende de las condiciones de uso
Tipo de Aplicación	Manual
Condiciones de Aplicación (temperatura/humedad)	Entre 5°C y 35°C < 85% HR
Adherencia (Mpa)	≥ 0,25 N/mm ² **
Reacción al Fuego	A1
Clasificado EN 13963	3B
Rendimiento aproximado*	Nivel de acabado Q1=0,23Kg/m ² . Q2= 0,29Kg/m ² . Q3=0,32Kg/m ² .

*Consumo aproximado por m2 de placa con borde afinado, sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni desperdicios.

**Las heladas o una alta y continuada humedad relativa y un exceso continuado de aire pueden afectar-reducir la adherencia de la pasta a la cinta.



MODO DE EMPLEO RECOMENDADO

La preparación de la Pasta de Juntas 2 Horas comienza con la elección de un recipiente limpio y libre de residuos o restos de otras mezclas. En él se incorporan el polvo y la cantidad de agua recomendada, siendo fundamental que el agua empleada esté limpia. A continuación, se remueve la mezcla con un batidor mecánico y se deja reposar durante cinco minutos antes de proceder a su aplicación.

Una vez lista la pasta, se rellena la junta y se coloca la cinta, aplanando con una espátula para retirar el exceso y evitando cuidadosamente la formación de grumos, bultos o burbujas de aire bajo la cinta. Tras dejar secar completamente, se aplican las sucesivas capas de pasta en función del nivel de acabado deseado: Q1, Q2 y Q3. Es imprescindible respetar el tiempo de secado de cada capa antes de extender la siguiente, ya que, de lo contrario, podrían aparecer mermas o fisuras imprevistas.

Se recomienda utilizar toda la pasta que se extrae de la mezcla preparada en cada aplicación y no devolver al recipiente el sobrante, ya que esta práctica acelera el tiempo de fraguado de la mezcla restante. Las cabezas de los tornillos reciben dos o tres manos de pasta.

En esquinas y rincones se utilizan respectivamente cinta guardavivos y cinta de juntas, tratándose estos puntos singulares de manera similar a las juntas entre placas: pegado de cinta y aplicación de capas sucesivas de pasta. Cada una de estas capas debe tener una anchura ligeramente superior a la anterior. Por último, se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio donde se realice la instalación.

ACABADOS Y DECORACIÓN

No se debe aplicar pintura sobre la superficie antes de haber realizado el tratamiento de juntas con la Pasta de Juntas 2 Horas. Una vez finalizado este, y antes de proceder a cualquier técnica decorativa como pintura, texturizado o empapelado, es indispensable asegurarse de que la pasta aplicada esté completamente seca. Además, se recomienda que la superficie se encuentre limpia y libre de polvo.

Para igualar la capacidad de absorción entre la placa de yeso laminado y la pasta, resulta necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar. Las instrucciones del fabricante de la imprimación deben seguirse cuidadosamente durante su aplicación.

Una ventilación adecuada del recinto, que favorezca la circulación del aire, ayuda a minimizar los problemas derivados de la humedad. En entornos con altos niveles de humedad ambiental, podría ser necesario el uso de deshumidificadores. Por último, se deben seguir escrupulosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

PRECAUCIONES

El cumplimiento de los resultados obtenidos en los ensayos y predicciones recogidos en la documentación técnica de Escayescos únicamente se garantiza mediante el uso combinado de sus productos originales, que incluyen placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios. En todo momento deben seguirse las indicaciones reflejadas en el embalaje original de cada producto.

No se debe preparar la mezcla en un recipiente sucio o con restos de otras mezclas, ni emplear herramientas que contengan residuos de otras aplicaciones. Tampoco se deben mezclar sobrantes de pasta ya utilizada con la mezcla recién preparada, ya que esta práctica acelera el tiempo de fraguado de forma brusca e imprevisible. Asimismo, la pasta no debe mezclarse con ningún otro producto, como yeso, colas o cemento, porque aunque estos materiales puedan tener un aspecto similar, poseen distinta naturaleza química y alterarían las propiedades y el comportamiento original de la pasta.

En situaciones de riesgo de heladas, no debe prepararse la mezcla ni aplicarse el producto. Es recomendable que el lugar de aplicación cuente con una ventilación adecuada para evitar un exceso de humedad. Por último, para obtener información detallada sobre la seguridad del producto, se debe consultar su correspondiente ficha de datos de seguridad.

ALMACENAJE, MANIPULACIÓN Y CONSERVACIÓN

El almacenamiento de la Pasta de Juntas 2 Horas debe realizarse en un lugar seco y cubierto, protegido tanto de las heladas como de la exposición directa al sol. Los sacos han de mantenerse elevados del suelo para protegerlos de la humedad. Este producto tiene una caducidad de doce meses desde su fecha de fabricación, siempre que se conserve en su envase original, cerrado, sin deterioros y bajo las recomendaciones aquí indicadas. La humedad, el frío o el calor extremos aceleran su envejecimiento, pudiendo alterar el comportamiento de la pasta.

El producto se presenta en sacos de 20 kilogramos, agrupados en palets de 64 sacos, lo que supone un peso aproximado de 1.280 kilogramos por palet. Los sacos están compuestos por dos capas de papel con un film intermedio de polietileno, y los palets, de madera, se retractilan con film de polietileno.

No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjuntos de productos que superen, individual o simultáneamente, los 25 kilogramos. En caso de superar este límite, se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.

Nota: Las instrucciones de uso se facilitan conforme a nuestros ensayos y conocimientos actuales, sin que ello suponga compromiso vinculante alguno. Estas indicaciones no eximen al usuario de examinar y verificar los productos para asegurar su correcta aplicación.

La responsabilidad de la empresa quedará limitada al valor de la mercancía empleada. Las reclamaciones deberán ir acompañadas del envase original para permitir una adecuada trazabilidad.