

## PASTA DE JUNTAS SIN CINTA

### DESCRIPCIÓN

La PASTA DE JUNTAS SIN CINTA es una pasta en polvo de fraguado normal, diseñada para realizar el tratamiento de juntas sin cinta y el emplastecido de tornillos (tipo 4B), en los sistemas de placa de yeso laminado con placa tipo Alcaudete.

Sus especificaciones están sometidas al control establecido por la norma UNE EN 13963:2015.

Este material, cumple los requisitos establecidos para el mercado CE.

### TIEMPO DE FRAGUADO

Aprox. 90 min.

### RELACIÓN AGUA/YESO

0,6 (Aprox. 1,6 Kg /1 litro de agua).

### FINURA DE MOLIDO

0% de retención en tamiz de 315  $\mu$ m.

### ADHERENCIA

> 0,25 N/mm<sup>2</sup>

## ENVASADO Y CONSERVACIÓN

### ENVASES

Saco termosoldado de 20 Kg.

### CONSERVACIÓN

Mantener el material en lugar seco y resguardado de la luz solar.

### MODO DE EMPLEO

- 1.- Utilizar un recipiente limpio para la preparación de la mezcla.
- 2.- Añadir el agua al recipiente y espolvorear el polvo en una proporción de 1l de agua por 1,6 Kg de producto aproximadamente.
- 3.- Dejar reposar 5 minutos y batir hasta obtener una masa consistente y homogénea.
- 4.- Humedecer la junta con puente de unión y posteriormente aplicar con pistola.
- 5.- Una vez que empiece el fraguado, eliminar la pasta sobrante con la espátula.
- 6.- Tras producirse el fraguado completo, se dará una segunda capa pudiendo aplicarse una tercera si hiciera falta, siempre respetando el tiempo de fraguado entre una y otra.
- 7.- Lijar de forma suave.